



SORTCO GmbH & Co. KG
Schnackenburgallee 179
D – 22525 Hamburg

T +49 (0)40 81 97 68- 10
F +49 (0)40 81 97 68- 20
E team@sortco.de

[sortco.de](https://www.sortco.de)

Lohnsortierung für technische Kunststoffe

Erweiterte Kapazität durch Inbetriebnahme der 6. Sortierlinie

Am 05.02.2025 hat SORTCO ihre 6. Hochleistungs-Sortierlinie in Betrieb genommen.

„Mit der Inbetriebnahme der neuen, sechsten Sortierlinie können wir die Sortierkapazitäten an unserem Betriebsstandort in Niederzissen weiter erhöhen und zusätzlich eine einzigartige Flexibilität sicherstellen“, erklärt Lars Ruttman, Managing Partner der SORTCO GmbH & Co.KG.

Sämtliche Linien können flexibel mit Materialien aus den eigenen Silos, BigBags oder Säcken beladen und mit den aktuellen Hochleistungs-Farbsortiermaschinen von 4 Herstellern kombiniert werden. Diese Flexibilität der Sortierlinien in Verbindung mit den laufenden Labor-Analysen ermöglicht die optimale Steuerung der optischen Sortieranlagen und garantiert so die effiziente Separierung von verunreinigten Kunststoff-Granulaten aus dem Rohmaterial.

Die optische Sortierung von Kunststoffgranulat ist überall dort notwendig, wo Black-Specks und Verfärbungen ab einer Fehlergröße von 50 x 50 µm zu Verarbeitungsproblemen führen. Denn Kunststoffverarbeiter brauchen höchste Verarbeitungssicherheit ohne Prozessstörungen. Unnötige Personal-, Energie-, und Maschinenstillstandskosten werden durch die Separation von Verbrennungen, aber auch Fremdstoffen, wie Metall, Staub, Longs oder Fremdgranulat vermieden.

Dazu wird in einer 100%-Kontrolle jedes einzelne Granulat Korn mehrseitig gescannt und fehlerhafte Partikel durch KI-gestützte Sortiersysteme erkannt und automatisch aus dem wertvollen Rohstoff entfernt. Durch mechanische Trennverfahren, wie dem Sieben, Sichten und Entmetallisieren wird die Produktqualität weiter erhöht, Produktionsausschuss reduziert und Reparaturkosten vermieden. Die weitere Vermeidung von Reklamationen und damit verbundenem Negativimage geht mit der Erhöhung der Produktionskapazitäten und der Kundenzufriedenheit Hand in Hand.

Auf den unterschiedlichen Sortiermaschinen werden bei SORTCO mit Durchsätzen zwischen 300 kg/h und 5.000 kg/h im 2-Schichtbetrieb täglich bis zu 100t Rohstoffe sortiert. Anwendungen im Bereich Medical und Food, aber auch Automotive und E+E, stehen hierbei im Vordergrund.

Kontakt:

SORTCO GmbH & Co. KG

Herr Hilger Groß

gross@sortco.de

Tel.: +49 (0)40 81 97 68- 10

SORTCO GmbH & Co. KG
Geschäftsführer:
Lars Ruttman
Sitz der Gesellschaft: Hamburg

Betriebsstätte:
Industriegebiet Brohltal-Ost
Im Stiefelfeld 1
D- 56651 Niederzissen

Amtsgericht Hamburg
HRA 118564
UST-ID NR.
DE 298649201

Volksbank RheinAhrEifel eG
IBAN: DE55 5776 1591
0537 7771 00
BIC: GENODED1BNA