



SORTCO GmbH & Co. KG Schnackenburgallee 179 D-22525 Hamburg

SORTCO GmbH & Co. KG  
Schnackenburgallee 179  
D – 22525 Hamburg

## **SORTCO – Kurzexposé**

### **Kontakt:**

Hr. Hilger Groß

Leiter Vertrieb

[gross@sortco.de](mailto:gross@sortco.de)

T +49 (0)40 81 97 68- 10  
F +49 (0)40 81 97 68- 20  
E [team@sortco.de](mailto:team@sortco.de)

[sortco.de](http://sortco.de)

Hamburg, den 15.09.2021

Bei der Herstellung und Compoundierung von Kunststoff-Granulaten sind Verbrennungen in Form von Black-Specks und Farbabweichungen unvermeidbar. Sie sind jedoch häufig so klein, dass sie als Fehler erst bei einer nachfolgenden thermischen Verarbeitung bemerkt werden und hier zu Verarbeitungsproblemen und erhöhtem Ausschuß führen. Compoudeure und Verarbeiter mit hohen Qualitätsansprüchen nutzen deshalb den Service der SORTCO GmbH & Co. KG und lassen die Rohstoffe optisch sortieren. So erfüllen die Endprodukte höchste optische und funktionelle Anforderungen und vermeiden die unnötige Verschwendung von zeit-, personal-, und kostenintensiven Folgeschäden. Ressourcen werden ebenso wie die Umwelt geschont.

Möglich wird dies durch den Einsatz von hochauflösenden Kameras, die in speziellen Sortieranlagen jedes einzelne Granulat Korn in einer 100%-Prüfung in Hochgeschwindigkeit kontrollieren und die fehlerhaften Granulate mit einem Druckluftimpuls aus dem Materialstrom entfernen. Der Fokus der Dienstleistung liegt dabei auf der sicheren Entfernung von Black-Specks (schwarzen Flecken) ab einer minimalen Kantenlänge von 50µm x 50µm. Die Entstaubung und Entmetallisierung im gleichen Arbeitsschritt erhöht die Produktqualität weiter.

Die Kunden erzielen mit dem sortierten Produkt eine bislang unerreichte Prozessstabilität und Verarbeitungssicherheit. Maschinenstillstand und Reparaturen an Spritzgußmaschinen und Werkzeugen oder unnötiges Recycling von fehlerhaften Bauteilen und Produktionsabfall wird vermieden.

Die optische Sortierung, Entstaubung, Siebung und Entmetallisierung von Kunststoff-Granulat wird von der SORTCO GmbH & Co. KG seit 2015 angeboten. Aufgrund des stetigen Wachstums eröffnete das Unternehmen zum 01.03.2021 ein neu gebautes Produktions- und Verwaltungsgebäude in Niederzissen/Rheinland-Pfalz. Die Sortierkapazität beträgt derzeit ca. 15.000 t/p.a. und wird weiter ausgebaut.

SORTCO GmbH & Co. KG  
Geschäftsführer:  
Lars Ruttman  
Sitz der Gesellschaft: Hamburg

Betriebsstätte:  
Industriegebiet Brohltal-Ost  
Im Neissenacker 2  
D- 56651 Niederzissen

Amtsgericht Hamburg  
HRA 118564  
UST-ID NR.  
DE 298649201

Volksbank RheinAhrEifel eG  
IBAN: DE55 5776 1591  
0537 7771 00  
BIC: GENODED1BNA